

Informacja Techniczna



ASFA-L do węży z taśmą o szerokości 9 mm

- A Gładki spód taśmy zapobiega uszkodzeniu węża.
- B Zaokrąglone krańce taśmy zapobiegają przecięciu węża.
- C Formowane na zimno przetłoczenia taśmy zapewniają bardzo mocny zacisk obejmy.
- D Wyjątkowa konstrukcja zamka i śruby oraz doskonale wykonanie obejmy.
- E Kompaktowa obudowa z uchwytami śruby zapobiega bocznemu przesunięciu podczas dokręcania.
- F Śruba została zaprojektowana tak, aby moment obrotowy dokręcania został przystosowany do różnorodnych narzędzi.
- G Wszystkie obejmy Mikalor posiadają oznaczenie zakresu stosowania, materiału, logo Mikalor i kraju gdzie zostały wyprodukowane zgodnie z normą DIN 3017.
- H Ręczny lub automatyczny montaż.

Wykres biegunowy

Sektory	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	Średnia
— 3 Nm	77,7	89,9	85,5	75,8	64,2	68,0	62,0	82,0	75,0
— 3,5 Nm	86,3	99,0	94,5	84,6	71,5	76,0	70,0	117,0	87,4

Moment obrotowy/wytrzymałość (Nm/daN)

